

PORÓWNANIE RÓŻNYCH SYSTEMÓW DO WYCINANIA SZYB

Wady	Zalety
NOŻ Z ZMIENNYM OSTRZEM I LINKĄ PODCIĄGOWĄ	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Nieuchronność uszkodzenia zabezpieczenia profilu mocowania szyby związana z potrzebą podcięcia szyby z boku. 2. Ostrze pracuje w sytuacji występowania silnych naprężeń co prowadzi w konsekwencji do pęknięcia szyb laminowanych, utrudniając ich demontaż bez uszkodzenia. 3. Konieczność używania dużej siły związanej z silnym napinaniem mięśni prowadzących do przeciążeń mięśni, ścięgien i stawów oraz do ich uszkodzeń szczególnie w obszarze kończyn górnych. 4. Niebezpieczeństwo uszkodzeń elementów karoserii oraz lakieru. 5. W przypadku warstwy uretanowej zlokalizowanej poza krawędzią szyby efektywność tej metody jest niewielka, szczególnie gdy trzeba podciąć szybę w części maskowanej przez deskę rozdzielczą. Nóż tego typu nie nadaje się również do demontażu szyb montowanych za pomocą uszczelek, trwałych profili mocujących lub szyb modularnych. 6. Ograniczone możliwości stosowania w pojazdach najnowszych typów. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dobra metoda do usuwania szyb nadających się do wymiany. 2. O stosowania jedynie w przypadku szyb klejonych bezpośrednio przy krawędzi.
Struna z uchwytami	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Ograniczona kontrola procesu wycinania. 2. Niskie prawdopodobieństwo demontażu szyby bez jej trwałego uszkodzenia w procesie demontażu tą metodą. 3. Wysokie prawdopodobieństwo uszkodzenia demontowanej szyby, powstania zarysowań lakieru, uszkodzenia deski rozdzielczej, elementów grzewczych, elektrycznych połączeń, uszczelek, profili zabezpieczających oraz innych elementów. 4. Nie nadaje się do usuwania szyb z uszczelek lub szyb modularnych. 5. Ograniczona przydatność metody do demontażu szyb profilowanych. Niebezpieczeństwo powstawania uszkodzeń lakieru. 6. Mało praktyczna metoda w przypadku konieczności demontażu niewielkich szyb bocznych oraz szyb uchylnych. 7. Wymaga współpracy dwóch operatorów. 8. Set-up time of powered or mechanical systems. 9. Zadzierzgnię struny w nierównościach podłoża posadowienia szyby, uszczelki lub profilu montażowego. 10. Niebezpieczeństwo występowania przeciążeń narzędzia ruchu: krzyż, kończyny górne. 11. Częste pęknięcie linki związane z koniecznością jej wymiany. Niebezpieczeństwo dla narzędzia wzroku występujące przy zerwaniu linki i gwałtownym zwijaniu się linki. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skuteczna metoda do demontażu standardowych szyb 2. Eliminowana całkowicie w przypadku zakupu wycinarki BTB z zestawem dedykowanych ostrzy.
NARZĘDZIA OSCYLACYJNE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM I PNEUMATYCZNYM.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Ograniczona kontrola demontażu, wymagająca dobrze wyszkolonego operatora. 2. Wysoki stopień ryzyka uszkodzenia deski rozdzielczej oraz wewnętrznych plastikowych elementów obudowy szyby. Utrudnione wycinanie szyby od środka. 3. Agresywne działanie prowadzące do powstawania uszkodzeń demontowanej szyby, jej posadowienia, lakieru a często również elementów mocujących. Wymaga doczyszczania. 4. Brak kontroli głębokości penetracji długiego ostrza. 5. Wytwarzanie toksycznych gazów wskutek nadmiernego nagrzewania się uretanu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Efektywne w wąskim zakresie aplikacji szczególnie w odniesieniu do starszych modeli pojazdów oraz do demontażu podstawowego 2. Elektryczny napęd

powodowanego zbyt dużą częstotliwością uderzeń ostrza.

6. Wysoki poziom wibracji prowadzącej do uszkodzeń narządowych oraz choroby niedokrwiennej palców.
7. Ograniczony zakres zastosowań w przypadku nowych modeli samochodów oraz stosowania klejonych profili montażowych.
8. Nieprzydatne w przypadku szyb montowanych w uszczelkach lub za pomocą profili montażowych oraz szyb modułarnych.
9. Niemożność użycia długich ostrzy w przypadku narzędzi oscylacyjnych ze względu na zbyt szerokie odchylenie ostrza na boki (w prawo i w lewo).
10. Nieprzydatne do stosowania poniżej poziomu deski rozdzielczej ze względu na zbyt krótkie ostrza.
11. Wysoka awaryjność ze względu na przeciążenia będące wynikiem zbyt szybkiej akcji. Wysokie koszty napraw. Niska trwałość.
12. Niska żywotność ostrzy..
13. Niemożność wykorzystania ostrzy do końcowego, ręcznego wycinania szyb.

NARZĘDZIA Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM I PNEUMATYCZNYM PRACUJĄCE NA ZASADZIE ODWROTNOŚCI W STOSUNKU DO WYCINARKI BTB

1. Trudne w obsłudze.
2. Wycinanie szyb jedynie od zewnątrz.
3. Ograniczone zastosowanie w demontażu szyb w uszczelkach oraz szyb montowanych z wykorzystaniem profili montażowych.
4. Zbytne nagrzewanie się ciętego uretanu prowadzące do powstawania toksycznego dymu w przypadku braku stosowania substancji poślizgowych. .
5. Zawodny, niewygodny w użyciu system wspierania oraz kontroli funkcjonowania ostrza roboczego. Skomplikowana procedura wymiany oraz regulacji noży.
6. Ograniczona możliwość użycia w miejscach trudno dostępnych w związku z sporą wagą, rozmiarami urządzenia oraz jego konstrukcją z 90° napędem.
7. Duże, nieporęczne narzędzie ze stalową osłoną mogące uszkodzić plastikowe elementy obudowy wewnętrznych części słupków.
8. Wymaga częstego czyszczenia wskutek gromadzenia się we wnętrzu osłony resztek uretanu.
9. Częsta wymiana noży.
10. Wysoka awaryjność, wysokie koszty napraw.
11. Subject to vibration and kick back.
12. Większość ostrzy nie nadaje się do ręcznego stosowania.
13. Ograniczone możliwości stosowania w okolicach deski rozdzielczej. Możliwość powodowania uszkodzeń.
14. Nadwyrężanie mięśni szyi i karku wskutek konieczności wypychania szyby głową. Nadwyrężanie mięśni ramion przy wypychaniu szyby ręką. Częste oparzenia wskutek zbyt długiego nagrzewania się osłony.

1. Względna efektywność w odniesieniu do wcześniejszych modeli pojazdów oraz demontażu zwykłych szyb. .
2. Elektryczny napęd

ZESTAW NARZĘDZIOWY BTB DO WYCINANIA SZYB	
stosunkowo Zalety	Wady
<ol style="list-style-type: none"> 1. Niski poziom hałasu, niski poziom wibracji. 2. Obniżenie wysiłku fizycznego związanego z demontażem szyb, paneli i listew. 3. Brak przegrzewania się ciętego uretanu, brak toksycznego dymu. 4. Niewielkie rozmiary urządzenia, jego niska waga oraz ogromna poręczność. 5. Możliwość wycinania szyby przez jedną osobę. 6. Niewielka ilość ostrzy umożliwiających demontaż wszystkich typów oraz rodzajów szyb we wszystkich samochodach produkowanych na świecie. 7. Opatentowany, unikatowy system kontroli głębokości penetracji ostrza dla wszystkich rodzajów ostrzy. 8. Możliwość demontażu szyb zarówno od wewnątrz jak i od zewnątrz przy wykorzystaniu zimnych ostrzy typu WK27 & WK28. 9. Brak potrzeby demontażu wewnętrznych, plastikowych elementów mocujących przy demontażu szyby. 10. Pozwala na demontaż wszelkich rodzajów szyb: laminowanych, hartowanych, w uszczelkach, szyb modułowych bez ich uszkodzenia, bez uszkodzenia uszczelki, profili montażowych elementów karoserii czy lakieru. 11. Szybki, precyzyjny demontaż szyb. 12. Użycie dedykowanych, ząbkowanych ostrzy do usuwania szyb montowanych w uszczelkach oraz szyb modułowych. 13. Niska awaryjność wycinarki pneumatycznej BTB, niskie koszty napraw, niezmiernie długi okres żywotności urządzenia, przekraczający znacząco żywotność urządzeń z napędem elektrycznym. 14. Możliwość wykorzystania mobilnych kompresorów niskiej mocy lub butli ze sprężonym CO2 wyposażonym w regulator ciśnienia. 15. Możliwość wykorzystywania ostrzy do ręcznego wycinania szyb, częstego ich ostrzenia. 16. Wyjątkowo długi okres użytkowania ostrzy. 17. Możliwość wykorzystania do cięcia metalowych blach. Oprzyrządowanie w zestawie. 18. Do bezpiecznego usuwania plastikowych listew i paneli, elementów dekoracyjnych i informacyjnych. 19. Do szybkiego usuwania paneli w autobusach, ciężarówkach oraz w kolejnictwie. Coraz bardziej popularny w przypadku samochodów osobowych: Jaguar XJ350, nowy model Mini Cooper, Aston Martin Vanquish itp. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brak wersji z napędem elektrycznym. 2. <i>Kompletny brak przydatności, gdy nie posiadasz urządzenia tego typu.</i>